BAC DE RÉTENTION 1100l POUR CUVE

D03-RET-001

BAC DE RÉTENTION

Le bac de rétention pour cuve avec une capacité de rétention de 1100 litres



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **Capacité de rétention (L) :** 1100 L
- **Bacs empilables :** Oui
- **Matière :** PE (Polyéthylène)
- **Liquides acceptés :** Produits corrosifs et non corrosifs
- **Résistance :** Produits chimiques, UV
- **Milieux conseillés :** Laboratoires, universités, écoles, garages, milieu agricole et l'industrie
- **Caillebotis :** Oui caillebotis de couleur noire
- **Hauteur (mm) :** 2450 x 1450 x 575 mm
- **Poids (kg) :** 113 kg

- **Principaux avantages de ce rbac de rétention de capacité 1000 L :**
- Ce bac est idéal pour le stockage de 2 IBC de 1000 litres ou de 8 fûts de 220 litres.
- Le bac est fabriqué en une seule partie monobloc 100 % en polyéthylène (PE)
- Ce bac est 100 % recyclable et il est possible de le choisir en noir ou jaune.
- Le caillebotis est très solide et est fabriqué en polyéthylène renforcé.
- Cette matière permet le stockage de produits hautement corrosifs tel que décrites ci-dessous.
- Ce bac de rétention est équipé de passage de fourches pour permettre son déplacement par chariot élévateur ou par transpalette.

- **Liquides que le bac peut contenir :**
- - GNR
- - Fioul
- - Gazole (gasoil/diesel)
- - Essence
- - AdBlue®
- - Lubrifiants
- - Huiles
- - Peintures
- - Autres produits chimiques par exemple : Hydroxyde de Sodium, Acide Nitrique, Acide Fluorhydrique Hexafluorotitanate de dihydrogène, etc.

plus d'informations sur: www.aqua-tec.fr ou contact@aqua-tec.fr