AUFFANGWANNE 1.100 L FÜR FÄSSER UND TANKS

D03-RET-FT-001

Produktdatenblatt · Auffangsysteme

Einteilige Auffangwanne aus PE mit einem Auffangvolumen von 1.100 L, mit Gitterrost, für die Lagerung von 2 IBC-Containern zu 1.000 L oder 8 Fässern zu 220 L mit korrosiven oder nicht korrosiven Produkten.



Technische Daten

Auffangvolumen	1.100 L
Werkstoff	PE (Polyethylen)
Zulässige Flüssigkeiten	Korrosive und nicht korrosive Produkte
Beständigkeit	Chemikalien und UV
Gitterrost	Ja, aus verstärktem Polyethylen, schwarz
Farbe der Wanne	Schwarz oder gelb
Stapelbar	Ja
Abmessungen (L × B × H)	2450 × 1450 × 575 mm
Gewicht	113 kg

Beschreibung

Die Auffangwanne 1.100 L fängt Leckagen und Tropfverluste der Tanks und Fässer auf, die auf ihrem Gitterrost gelagert werden. Sie kann 2 IBC-Container zu 1.000 L oder 8 Fässer zu 220 L aufnehmen.

Vorteile

- Einteilige Wanne vollständig aus Polyethylen, zu 100 % recycelbar.
- Gitterrost aus verstärktem Polyethylen.
- Werkstoff geeignet für die Lagerung stark korrosiver Produkte (siehe Anwendungen).
- Stapelbare Wannen.
- Staplertaschen: Handhabung mit Gabelstapler oder Hubwagen.

Anwendungen

Einsatzbereiche: Labore, Universitäten, Schulen, Werkstätten, Landwirtschaft und Industrie.

Die Wanne eignet sich insbesondere für:

- Non-Road-Diesel, Heizöl, Diesel und Benzin;
- AdBlue®;
- Schmierstoffe und Öle;
- Farben;
- andere Chemikalien, zum Beispiel Natriumhydroxid, Salpetersäure, Flusssäure, Hexafluorotitansäure.

Artikelnummern : RET-1100-B