CUBETO DE RETENCIÓN DE 1.100 L PARA BIDONES Y DEPÓSITOS

D03-RET-FT-001

Ficha de producto · Retención

Cubeto de retención monobloque de PE con una capacidad de 1.100 L, equipado con rejilla, para el almacenamiento de 2 contenedores IBC de 1.000 L o de 8 bidones de 220 L de productos corrosivos o no corrosivos.



Características técnicas

Capacidad de retención	1.100 L
Material	PE (polietileno)
Líquidos admitidos	Productos corrosivos y no corrosivos
Resistencia	Productos químicos y UV
Rejilla	Sí, de polietileno reforzado, negra
Color del cubeto	Negro o amarillo
Apilable	Sí
Dimensiones (L × An × Al)	2450 × 1450 × 575 mm
Peso	113 kg

Descripción

El cubeto de retención de 1.100 L recoge las fugas y los goteos de los depósitos y bidones almacenados sobre su rejilla. Puede alojar 2 contenedores IBC de 1.000 L u 8 bidones de 220 L.

Ventajas

- Cubeto monobloque íntegramente de polietileno, 100 % reciclable.
- Rejilla de polietileno reforzado.
- Material adecuado para el almacenamiento de productos muy corrosivos (véase Aplicaciones).
- Cubetos apilables.
- Entradas para horquillas: manipulación con carretilla elevadora o transpaleta.

Aplicaciones

Ámbitos de uso: laboratorios, universidades, escuelas, talleres, agricultura e industria.

El cubeto es adecuado, en particular, para:

- gasóleo B, gasóleo C, gasóleo y gasolina;
- AdBlue®;
- lubricantes y aceites;
- pinturas;
- otros productos químicos, por ejemplo hidróxido de sodio, ácido nítrico, ácido fluorhídrico, ácido hexafluorotitánico.

Códigos de producto : RET-1100-B